

**ATTESTATO DI VALUTAZIONE DI GIUNTI SALDATI  
EVALUATION OF TESTING OF WELDED JOINTS CERTIFICATE  
N. 72501-02-16 emesso il / issued on 03/04/2017  
In accordo alla norma / According to standard UNI EN ISO 17660-2:2007**

Designazione(i) / Designation(s): **Production weld test:/ Welder qualification test:**  
WPS Riferimento / Reference: **02/11** Data di saldatura / Date of welding **14/03/2017**  
Nome del saldatore / Welder's name: **Battazza Omar**  
Identificazione / Identification: **OB** Metodo / Method **Stamp**  
Data e luogo di nascita / Date and place of birth: **27/06/1976 RIMINI**  
Datore di lavoro / Employer: **EDILFER SRL – Via del Lavoro, 5 - 47843 Misano Adriatico (RN)**  
Conoscenze tecniche / Job knowledge: **N.A.**



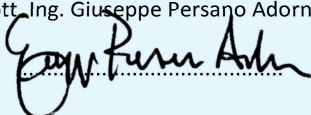
**Variabili / Variables**

Procedimento(i) di saldatura / Welding process(es)	<b>Saggio di prova / Test piece</b>
Designazione materiale d'apporto / Filler Material designation	<b>135 Semiautomatic</b>
Coordinatore di saldatura / Welding coordinator	<b>G3Si1</b>
Tipo di giunto / Joint type	<b>Battazza Omar</b>
Designazione materiale base / Parent metal designation(s)	<b>Cross</b>
Posizione saldatura / Welding position	<b>B450 C</b>
Diametro o spessore del campione / Test piece diameter or thickness [mm]	<b>PA</b>
Altezza di gola / Throat thickness [mm]	<b>Ø 8 / Ø 26</b>
Livello di qualità delle imperfezioni superficiali / Quality level of surface imperfections	<b>5</b>
Livello di qualità delle imperfezioni interne / Quality level of internal imperfections	<b>C</b>
	<b>C</b>

**RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS**

Provetta / test piece	Carico di rottura / Ultimate force [KN]	Area di frattura / fracture area [mm <sup>2</sup> ]	Tensione di rottura / Tensile strength [MPa]	Shear factor / Shear factor	Angolo di piega / Bend angle [°]	Posizione rottura / Location of fracture	Accettabile / Acceptable
1	30,86	50,24	614,2	N.A.	N.A.	B.M.	A
2	30,63	50,24	609,6	N.A.	N.A.	B.M.	A
3	30,28	50,24	602,8	N.A.	N.A.	B.M.	A

Direttore Tecnico  
Technical Director  
(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)



Validità: (vedi nota 1) /  
Valid until: (see note 1)

13/03/2018

L'Amministratore Delegato

.....

Conferma della validità da parte del costruttore/coordinatore di saldatura/  
 Confirmation of the validity by employer/welding coordinator.

Data / Date	Firma / Signature	Funzione o titolo / Position or title

Nota 1: l'attestazione deve essere confermata dal coordinatore di saldatura o personale responsabile del costruttore in accordo al paragrafo 11.6 e 12 della norma.  
 Note 1: the qualification has to be confirmed by employer or welding coordinator according to standard, paragraph 11.6 and 12.  
 Nota 2: La validità del presente attestato è subordinata al rispetto del regolamento dell'Istituto Giordano S.p.A. "REG-PED-QS".  
 Note 2: The validity of this certificate is subject to compliance with the regulation "REG-PED-QS" issued by Istituto Giordano S.p.A..